

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI
PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Oggetto di pubblicazione ai sensi dell'art. 14, co. 1-ter, del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.)

La sottoscritta Simona Romaniello nata a [REDACTED] il [REDACTED]
in qualità di Responsabile Scientifico, con contratto CCNL Federculture III fascia IV livello, consapevole
della responsabilità penale prevista dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per le ipotesi di falsità in atti e
dichiarazioni mendaci

DICHIARA

di avere percepito nell'anno 2022 emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica pari a Euro
32479,00€

Il sottoscritto dichiara altresì che le informazioni sopra riportate sono complete, esaustive e corrispondenti al
vero e si impegna a comunicarne tempestivamente ogni modifica, aggiornamento o elemento sopravvenuto.

Luogo e data

Pino T.se, 25/05/2023

FIRMA



Si allega copia fotostatica non autenticata del documento di identità del sottoscrittore